

Edelstahlguss rund CrNi

Edelstahlguss rund CrNi wird in einem Schmelzprozess hergestellt und anschließend im Verdüungsverfahren zu Rundkornpartikeln umgebildet. Seine austenitische Mikrostruktur verleiht dem Strahlmittel seine lange Standzeit. Es wird überall dort eingesetzt, wo ferritische Rückstände (Flugrost, Einfärbungen) vermieden werden sollen.

Lieferbare Körnungen	Hauptkornbereich mm	Lieferbare Körnungen	Hauptkornbereich mm
ESRA 010	0,0 – 0,2	ESRA 060	0,7 – 1,2
ESRA 020	0,1 – 0,3	ESRA 090	0,9 – 1,4
ESRA 030	0,2 – 0,4	ESRA 100	1,0 – 1,7
ESRA 040	0,4 – 0,9	ESRA 150	1,2 – 2,4
ESRA 050	0,6 – 1,0	ESRA 200	1,7 – 2,4

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.

Typische physikalische Eigenschaften

Härte des Neukorns	+/- 20 HRC (235 HV)
Härte im Betriebsgemisch	+/- 45 HRC (460 HV)
Kornform	rund
Schmelzpunkt	ca. 1450 - 1500 °C
Dichte	ca. 7,0 g/cm ³
Schüttgewicht je nach Korngröße	ca. 3,8 – 4,6 g/cm ³
Mikrostruktur	austenitisch

Chemische Durchschnittsanalyse

Cr	16,00 – 20,00 %	Si	1,80 – 2,20 %
Ni	7,00 – 9,00 %	C	0,05 – 0,20 %
Mn	0,70 – 1,20 %		

Verpackung

25 kg Säcke auf Palette zu 1 t
1 t lose im Big Bag

Anwendungsgebiete

- Entsanden, Entzundern, Fein- und Strukturstrahlen

Strahlanwendung

- Mehrwegstrahlmittel für Druckluft- und Schleuderradstrahlanlagen

